



La serie B650-B658 è l'ultima realizzazione BIGLIA nel campo dei centri di tornitura polifunzionali tecnologicamente avanzati di medie dimensioni. Con essa BIGLIA raggiunge nuovi traguardi di produttività, affidabilità, qualità e precisione nella lavorazione di flange, ingranaggi e dischi.

- Più velocità grazie ai nuovi elettromandrini con velocità di rotazione ed accelerazione superiori;
- Più precisione grazie alla stabilizzazione termica delle fonti di calore (mandrini, centralina e armadio elettrico);
- Più produttività grazie alla nuova robusta torretta con tempi di indexaggio ancora più ridotti (0,1 secondo), agli assi con accelerazioni superiori ed ai nuovi elettromandrini con cambio gamma elettronico.

VERSIONI DISPONIBILI

- | | |
|---------------|---|
| B650 - B658 | Tornio base con contropunta |
| B650 - B658M | Utensili motorizzati ed asse "C" |
| B650 - B658SM | Utensili motorizzati, asse "C" e contromandrino |
| B650 - B658Y | Asse Y, utensili motorizzati ed asse "C" |
| B650 - B658YS | Tutti i vantaggi dell'asse Y e del contromandrino |

CARATTERISTICHE TECNICHE		B650	B658
Max. diametro da barra	mm	65	80/93*/100*
Max. diametro da ripresa	mm	410	490
Max. lunghezza lavorabile	mm	670	670
Corsa asse Y	mm	110 (+60/-50)	110 (+60/-50)
Mandrino princ.: Vel. rotaz.	giri/min	40-4000	40-3500
Autocentrante diametro	mm	250	315
Potenza motore (50%)	kW	11 (15)	15 (22)
Contromandrino: Vel. rotaz.	giri/min	40-5000	40-4000
Autocentrante diametro	mm	140-165-210	165-210
Potenza motore (50%)	kW	15 (18)	15 (18)
Numero posizioni torretta		12 (12 mot.)	12 (12 mot.)
Peso con evacuatore trucioli	kg	6350	6450
Dimensioni (h=210)	cm	445x190xh	445x190xh

* Opzioni

